



MANIFOLDS

AMPLIA GAMA Y CALIDAD



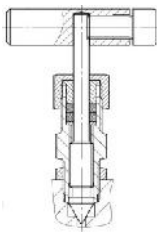
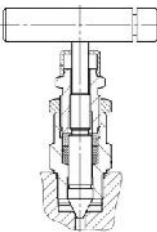
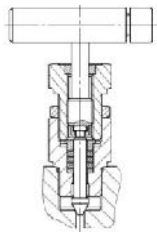
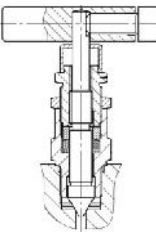
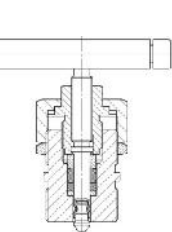
ÍNDICE

4.0.	MANIFOLDS MECESA, CARACTERÍSTICAS GENERALES	1
4.1.	UNA VIA Y DOS VÁLVULAS (<i>CÓDIGO 12</i>).....	2
4.2.	DOS VÍAS Y DOS VÁLVULAS (<i>CÓDIGO 22</i>)	3
4.3.	DOS VÍAS Y TRES VÁLVULAS (<i>CÓDIGO 23</i>).....	4
4.4.	DOS VÍAS Y CINCO VÁLVULAS (<i>CÓDIGO 25</i>).....	5
4.5.	OTRAS CONSTRUCCIONES.....	7
4.6.	SERVICIOS ESPECIALES	8
4.7.	INCLUIDO EN	9
4.8.	OPCIONES.....	9
4.9.	COMO SOLICITAR MANIFOLDS EN STOCK:	9

4.0. MANIFOLDS MECESA, CARACTERÍSTICAS GENERALES

MECESA diseña y fabrica la más amplia gama de manifolds del mercado. Multitud de opciones de configuración permiten seleccionar el manifold más adecuado según las características específicas de cada instalación.

VÁLVULAS

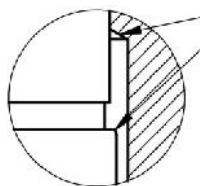
CÓDIGO	MB	MC	MF	MT	MA
ESQUEMA					
CLASE	CL1500	CL2500	CL2500	CL2500	CL3600
RATING	260 BAR / 3705 PSI	432 BAR / 6170 PSI	432 BAR / 6170 PSI	432 BAR / 6170 PSI	600 BAR / 8710 PSI
TEMP. MÁX	350°C / 662°F	350°C / 662°F	350°C / 662°F	350°C / 662°F	350°C / 662°F
PASO, Ø [mm]	3,75 mm / 0.15 in	3,75 mm / 0.15 in	3,75 mm / 0.15 in	3 mm / 0.12 in	4,5 mm / 0.18 in
OBTURADOR	PM, PR, PB, BF	PM, PB	PM, PB	PM, PB, BF	PM, PB
MATERIAL	INOX 316 / A.C.	INOX 316 / A.C.	INOX 316 / A.C.	INOX 316 / A.C.	INOX 316
MATERIAL MANETA	INOX 304	INOX 304	INOX 304	INOX 304	INOX 304
MATERIAL ESTOPADA	PTFE, Grafito, Viton, PFA	PTFE, Grafito, Viton, PFA	PTFE, Grafito, Viton, PFA	PTFE, Grafito, Viton, PFA	PTFE, Grafito, Viton, PFA
CONTRA ASIENTO	Sí	Sí	Consultar	Sí	Consultar
ESTELLITE + HASTELLOY	Consultar	Consultar	Sí	Consultar	Sí
ANTI GIRO VÁLVULA	CONTRATUERCA	PASADOR	PASADOR	PASADOR	SOLDADURA
BLOQUEO OPERACIÓN (opc.)	Consultar	DISCO	Consultar	MANDO OCULTO	Consultar
NOTAS	1, 2, 3, 5	1, 2, 3, 5	1, 2, 4, 5	1, 2, 3, 5	1, 2, 5

PM: Punzón Metálico, PR: Punzón de Regulación, PB: Punzón Blando – PCTFE, Tª MÁX. 204°C / 400°F, BF: Bola Flotante

NOTAS:

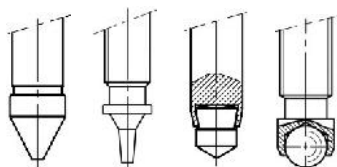
- 1 NORMA DE DISEÑO: ASME B31.1 / ASME B31.3
- 2 CON ESTOPADA DE PTFE TEMPERATURA MÁXIMA LIMITADA A 230°C
- 3 LA FUNCIÓN "CONTRA ASIENTO" ESTÁ ASOCIADA A OBTURADORES PM Y BF
- 4 EJE NO ROTATIVO
- 5 PARA OTROS MATERIALES REVISAR PUNTO "4.5 OTRAS CONSTRUCCIONES"

CONTRA ASIENTO:



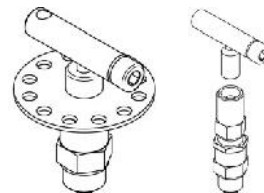
CONTRA ASIENTO

OBTURADORES:



PM, PR, PB, BF

BLOQUEO DE OPERACIÓN:

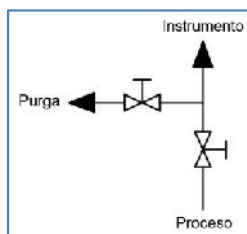


DISCO Y MANDO OCULTO

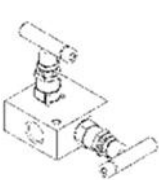
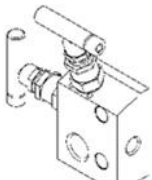
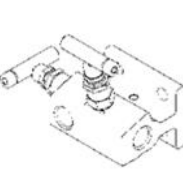
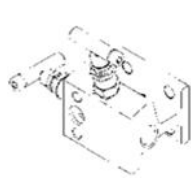
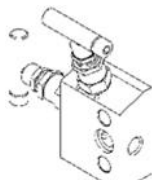
4.1. UNA VIA Y DOS VÁLVULAS (CÓDIGO 12)

ESQUEMA DE OPERACIÓN CON PURGA A INSTRUMENTO

Permite el bloqueo y la purga (o calibración) de una línea antes de un transmisor de presión estática o de un manómetro. La purga es controlada mediante una válvula.



CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CÓDIGO	0	2	3	4	5
DISEÑO					
INSTALACIÓN	REMOTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
CONEXIÓN A PROCESO	1/2" NPT-H	1/2" NPT-H	1/2" NPT-H	BRIDA EXCÉNTRICA	BRIDA EXCÉNTRICA
CONEXIÓN A INSTRUMENTO	1/2" NPT-H	BRIDA MSS	BRIDA MSS	BRIDA MSS	BRIDA MSS
ESTILO BLOQUE	HORIZONTAL	COPLANAR	PERFIL	PERFIL	COPLANAR

CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CONEXIONES			
ROSCA-H A PROCESO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
ROSCA-H A INSTRUMENTO REMOTO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
BRIDA A INSTRUMENTO DIRECTO	---	BRIDA	MSS
ROSCA-H A PURGA	1/2" o 1/4"	NPT-H	B1.20.1

MATERIALES		CÓDIGO
CUERPO Y VÁLVULA	INOX. Gr. 360 o A.C	001 o 005
EMPAQUETADURA	PTFE o GRAFITO	T o G
NORMA DISEÑO	ASME B31.1 / B31.3	

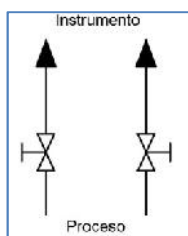


NOTA: PARA OTROS DISEÑOS, POR FAVOR REVISAR EL PUNTO "4.5 OTRAS CONSTRUCCIONES" O CONSULTAR

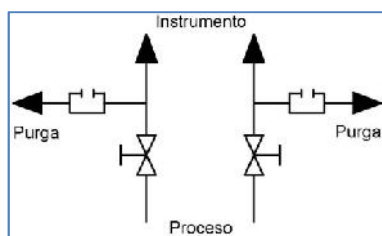
4.2. DOS VÍAS Y DOS VÁLVULAS (CÓDIGO 22)

ESQUEMAS DE OPERACIÓN SIN EQUILIBRADO Y CON PURGA A INSTRUMENTO O PROCESO OPCIONAL

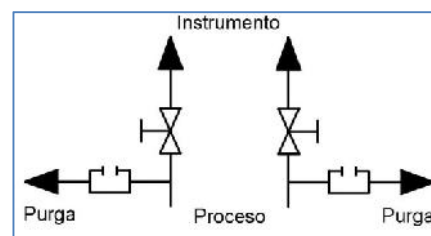
Para aplicaciones de nivel de líquidos o para controlar dos líneas a través de un único manifold con la opción de purgar las líneas mediante tapones de purga. No permite el equilibrio de presiones entre las líneas.



Sin purga



Con purga de línea a Instrumento



Con purga de línea a Proceso

DISEÑOS ESTÁNDAR

CÓDIGO	0	2	3	4	5
ESQUEMA					
INSTALACIÓN	REMOTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
CONEXIÓN PROCESO	ROSCA-H	ROSCA-H	ROSCA-H	BRIDA EXCÉNTRICA	BRIDA EXCÉNTRICA
CONEXIÓN INSTRUMENTO	ROSCA-H	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN
ESTILO BLOQUE	HORIZONTAL	COPLANAR	PERFIL	PERFIL	COPLANAR

CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CONEXIONES			
ROSCA-H A PROCESO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
ROSCA-H A INSTRUMENTO REMOTO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
BRIDA A INSTRUMENTO DIRECTO	---	BRIDA	MSS
ROSCA-H A PURGA		NPT-H	B1.20.1

MATERIALES		CÓDIGO
CUERPO Y VÁLVULA	INOX. Gr. 360 o A.C	001 o 005
EMPAQUETADURA	PTFE o GRAFITO	T o G

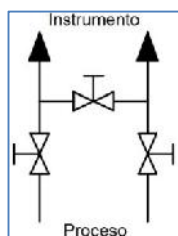
NORMA DISEÑO	ASME B31.1 / B31.3
--------------	--------------------

NOTA: PARA OTRAS CONSTRUCCIONES, POR FAVOR REVISAR EL PUNTO "4.5 OTRAS CONSTRUCCIONES" O CONSULTAR

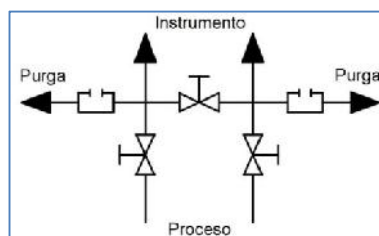
4.3. DOS VÍAS Y TRES VÁLVULAS (CÓDIGO 23)

ESQUEMAS DE OPERACIÓN CON EQUILIBRADO Y CON O SIN PURGA, A INSTRUMENTO O A PROCESO

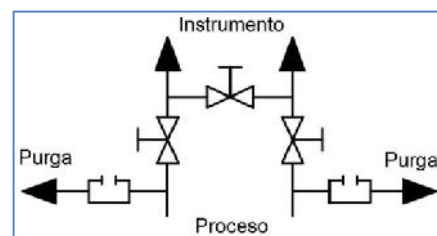
Permite transmitir la presión de dos líneas a un transmisor de presión diferencial así como equilibrar la presión de estas líneas para calibrar el transmisor. Las purgas se bloquean mediante tapones de purga.



Sin purga

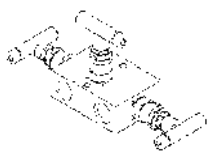
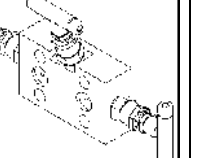


Con purga de línea a Instrumento



Con purga de línea a Proceso

DISEÑOS ESTÁNDAR

CÓDIGO	0	2	3	4	5
ESQUEMA					
INSTALACIÓN	REMOTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
CONEXIÓN PROCESO	ROSCA-H	ROSCA-H	ROSCA-H	BRIDA EXCÉNTRICA	BRIDA EXCÉNTRICA
CONEXIÓN INSTRUMENTO	ROSCA-H	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN
ESTILO BLOQUE	HORIZONTAL	COPLANAR	PERFIL	PERFIL	COPLANAR

CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CONEXIONES			
ROSCA-H A PROCESO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
ROSCA-H A INSTRUMENTO REMOTO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
BRIDA A INSTRUMENTO DIRECTO	---	BRIDA	MSS
PURGA			

MATERIALES		CÓDIGO
CUERPO Y VÁLVULA	INOX. Gr. 360 o A.C	001 o 005
EMPAQUETADURA	PTFE o GRAFITO	T o G

NORMA DISEÑO	ASME B31.1 / B31.3
--------------	--------------------

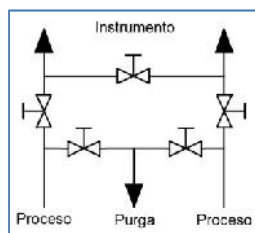


NOTA: PARA OTRAS CONSTRUCCIONES, POR FAVOR REVISAR EL PUNTO "4.5 OTRAS CONSTRUCCIONES" O CONSULTAR

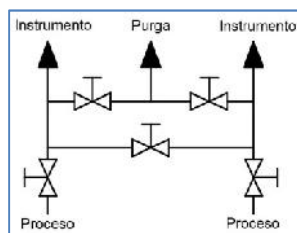
4.4. DOS VÍAS Y CINCO VÁLVULAS (CÓDIGO 25)

ESQUEMAS DE OPERACIÓN CON PURGA SIMPLE Y EQUILIBRADO SIMPLE O DOBLE

Permite transmitir la presión de dos líneas a un transmisor de presión diferencial cuando se requiere el doble equilibrado o doble control de la purga con una única salida. Las purgas se controlan mediante válvulas.

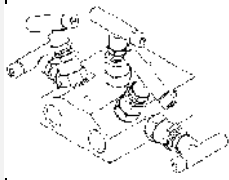
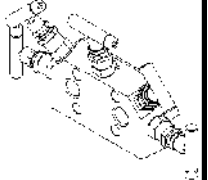
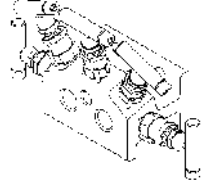
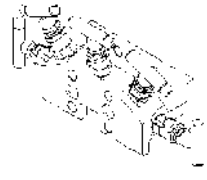
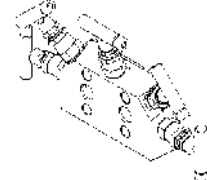


Equilibrado simple



Equilibrado doble

DISEÑOS ESTÁNDAR

CÓDIGO	0	2	3	4	5
ESQUEMA					
INSTALACIÓN	REMOTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
CONEXIÓN PROCESO	ROSCA-H	ROSCA-H	ROSCA-H	BRIDA EXCÉNTRICA	BRIDA EXCÉNTRICA
CONEXIÓN INSTRUMENTO	ROSCA-H	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN
ESTILO BLOQUE	HORIZONTAL	COPLANAR	PERFIL	PERFIL	COPLANAR

CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CONEXIONES			
ROSCA-H A PROCESO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
ROSCA-H A INSTRUMENTO REMOTO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
BRIDA A INSTRUMENTO DIRECTO	---	BRIDA	MSS
ROSCA-H A PURGA	1/4"	NPT-H	B1.20.1

MATERIALES		CÓDIGO
CUERPO Y VÁLVULA	INOX. Gr. 360 o A.C	001 o 005
EMPAQUETADURA	PTFE o GRAFITO	T o G

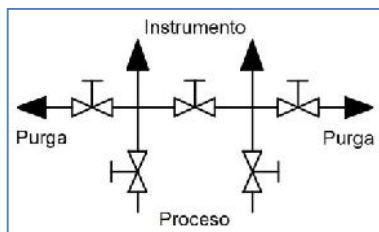
NORMA DISEÑO	ASME B31.1 / B31.3
--------------	--------------------



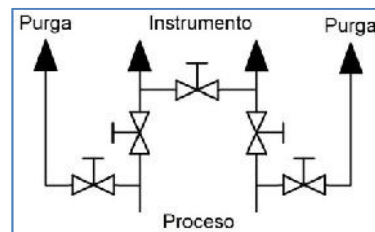
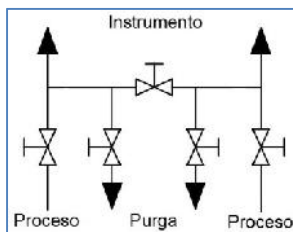
NOTA: PARA OTRAS CONSTRUCCIONES, POR FAVOR REVISAR EL PUNTO 4.5 "OTRAS CONSTRUCCIONES" O CONSULTAR

ESQUEMAS DE OPERACIÓN CON PURGA DOBLE Y EQUILIBRADO SIMPLE

Permite transmitir la presión de dos líneas de proceso a un transmisor de presión diferencial cuando se requiere la función de doble purga y equilibrado simple. Las purgas se controlan mediante válvulas.

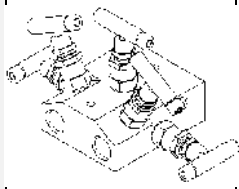
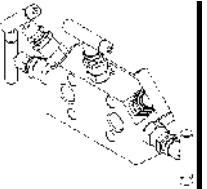
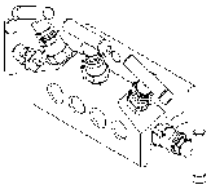
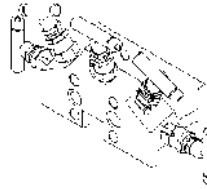
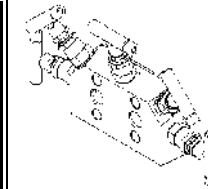


Con purga de línea a Instrumento



Con purga de línea a Proceso

DISEÑOS ESTÁNDAR

CÓDIGO	0	2	3	4	5
ESQUEMA					
INSTALACIÓN	REMOTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
CONEXIÓN PROCESO	ROSCA-H	ROSCA-H	ROSCA-H	BRIDA EXCÉNTRICA	BRIDA EXCÉNTRICA
CONEXIÓN INSTRUMENTO	ROSCA-H	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN	BRIDA MSS o DIN
ESTILO BLOQUE	HORIZONTAL	COPLANAR	PERFIL	PERFIL	COPLANAR

CONSTRUCCIONES ESTÁNDAR

CONEXIONES			
ROSCA-H A PROCESO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
ROSCA-H A INSTRUMENTO REMOTO	1/2"	NPT-H	B1.20.1
BRIDA A INSTRUMENTO DIRECTO	- - -	BRIDA	MSS
ROSCA-H A PURGA	1/4"	NPT-H	B1.20.1

MATERIALES		CÓDIGO
CUERPO Y VÁLVULA	INOX. Gr. 360 o A.C	001 o 005
EMPAQUETADURA	PTFE o GRAFITO	T o G

NORMA DISEÑO	ASME B31.1 / B31.3
--------------	--------------------



NOTA: PARA OTRAS CONSTRUCCIONES, POR FAVOR REVISAR EL PUNTO 4.5 "OTRAS CONSTRUCCIONES" O CONSULTAR

4.5. OTRAS CONSTRUCCIONES

MATERIALES

CUERPO Y COMPONENTES
Acero Carbono galvanizado
Inox 316/L
Inox 316Ti / DIN 1.4571
Inox 904L
Inox 321
Aleaciones NiCr - Inconel® -
Aleaciones NiCrMo - Hastelloy -
Aleaciones NiCu - Monel -
Titanio
Duplex
SuperDuplex

EMPAQUETADURA
PTFE
GRAFITO
VITON®
PFA



100% de las materias primas de origen europeo

Certificado opcional



¿Otros materiales? Por favor, consulte

CONEXIONES

A PROCESO O INSTRUMENTO	MEDIDAS
ROSCADA NPT-H ANSI B1.20.1	3/8" - 1/2"
ROSCADA BSP-H ISO-228	3/8" - 1/2"
SW O.D. [inch.] ASME B16.11	1/4" - 1/2"
SW O.D. [mm] ASME B16.11	6 - 14
TUBO O.D. [inch.]	1/4" - 3/8"
TUBO O.D. [mm]	6 - 8
NIPPLE	
SWAGE NIPPLE	
BRIDA CUELLO SOLDADA CL-1500 (RF / RTJ)	1/2" - 1"
BRIDA CUELLO SOLDADA CL-2500 (RF / RTJ)	1/2" - 1"

DIRECTA A INSTRUMENTO
MSS, SP-99
Forma B1 – DIN 19213
Forma B2 – DIN 19213
Forma B3 – DIN 19213
Forma A – EN 61518
Forma B – EN 61518
Alta Presión (6600 PSI)

DE PURGA	MEDIDAS
ROSCA MÉTRICA	
ROSCA NPT-H	
ROSCA BSP-H	

¿Otras conexiones? Por favor, consulte

DISTANCIAS ENTRE CENTROS PROCESO

DISTANCIA ENTRE CENTROS EN PROCESO
2.125" (54 mm)
2.188" (56 mm)
2.250" (57 mm)
2.281" (58 mm)
2.328" (59 mm)

DISEÑO A MEDIDA

Si no encuentra el manifold que se ajuste completamente a las características de la instalación, como especialista en manifolds MECESA ofrece:

- Estudio sin coste de las especificaciones indicadas y propuesta de la mejor solución
- Diseño 100% adaptado a la instalación
- Fabricación, ensayos (estándar y opcionales) y garantía según los estándares de calidad MECESA
- Gran competitividad en costes y plazos de entrega

Muestra de diseños a medida fabricados y suministrados:

¿Otros materiales, conexiones, diseños de operación, etc.? Por favor, consulte.

4.6. SERVICIOS ESPECIALES

Alimentaria

Criogénico

Oxígeno

Acetileno

Agua potable

Nuclear

Oxígeno

4.8. OPCIONES

BRIDA EXCÉNTRICA A PROCESO: 3 POSICIONES DISTANCIA REGULADA AJUSTABLE ENTRE

SOPORTES

BRIDAS ASME A PROCESO

NOTAS:

INCOMPATIBILIDADES: No es posible combinar válvulas MA y diseño de bloque petaca por razones de espacio

Especificar colocación y número de las purgas así como dimensiones y tipos de conexión diferentes a las estándar

Enunciar todo lo que se incluye junto al manifold: tornillos, juntas, grasa, herramientas, certificados de calidad, pruebas de ensayo, etc.